



گروه صنعتی امید ایرانیان Omid Iranian Industrial Group

Omid Iranian Industrial Group started its activity in 2013 with the production of steel ingots and in 2024 with the benefit of its expert personnel, it established the production of rolling rollers. This complex includes melting, rolling mills, heat treatment, machining units and a laboratory with the latest equipment.

گروه صنعتی امید ایرانیان فعالیت خود را از سال ۱۳۹۲ با تولید شمش های فولادی آغاز نمود و از ۱۴۰۳ با بهره مندی از پرسنل متخصص خود، تولید غلطک های نورد را پایه گذاری کرد. این مجموعه شامل ذوب آهن امید، غلطک سازان امید ایرانیان، واحد عملیات حرارتی، واحد ماشینکاری و آزمایشگاه مجهز شده با بروزترین تجهیزات می باشد.



گروه صنعتی امید ایرانیان
Omid Iranian Industrial Group

CONTACT US

Address:

7th .st, Sanat 2 .st,
Rafsanjani Industrial town,
Tabriz, Iran

Phone:

(+98) 41 42 54 45 20 - 2

Mail:

info@gs-omidiranian.com

Omid Iranian Industrial Group
گروه صنعتی امید ایرانیان

www.gs-omidiranian.com



About Company

Omid Iranian Industrial Group started its activity in 2013 with the production of steel ingots and in 2024 with the benefit of its expert personnel, it established the production of rolling rollers. This complex includes melting, rolling mills, heat treatment, machining units and a laboratory with the latest equipment.

درباره ی شرکت

گروه صنعتی امید ایرانیان فعالیت خود را از سال ۱۳۹۲ با تولید شمش های فولادی آغاز نمود و از ۱۴۰۳ با بهره مندی از پرسنل متخصص خود، تولید غلطک های نورد را پایه گذاری کرد. این مجموعه شامل ذوب آهن امید، غلطک سازان امید ایرانیان، واحد عملیات حرارتی، واحد ماشینکاری و آزمایشگاه مجهز شده با بروزترین تجهیزات می باشد.

Content

فهرست

درباره شرکت
About Company 2

پیام مدیرعامل
CEO Message 4

محصولات شرکت ما
Our Products 6

مراحل تولید غلطک نورد
Production steps of rolling rollers 8

مشخصات فنی محصولات
Technical Properties 10

خط مشی کیفیت
Quality Guidelines 14

طرح های توسعه
Development Plans 16



CEO Message

راه اندازی موفقیت آمیز خط تولید انواع غلطک های نوردی در گروه صنعتی امید ایرانیان که با تلاش و پشتکار تمامی پرسنل صورت گرفت، گامی مهم و اساسی برای نیل به اهداف بالایی شرکت می باشد. ما با اتکا به کار گروهی که با دلسوزی، صمیمیت، انگیزه، عشق و صداقت همراه گردیده توانستیم اعتماد کارفرمایان، مشاوران و صاحبان صنایع مرتبط را به خود جلب نموده و توجه آگاهانه مدیریت و کارکنان شرکت را به توسعه و تعالی سازمانی معطوف کنیم تا همچنان استوار، پر انگیزه، مطمئن و سنجیده در مسیر تعهدات شرکت که تولید محصول با کیفیت مطلوب و قیمت معقول و زمان تحویل مناسب است گام برداریم.

ارادتمند
سعید مسعودی
مدیر عامل

پیام مدیر عامل



The successful launch of the production line of all kinds of rolling rollers in Omid Iranian Industrial Group, which took place with the efforts and perseverance of all personnel, is an important and essential step to achieve the high goals of the company. By relying on the work of a group that is accompanied by compassion, sincerity, motivation, love and honesty, we were able to gain the trust of employers, consultants and owners of related industries and to direct the conscious attention of the company's management and employees to the development and excellence of the organization in order to continue Firm, full of motivation, reliable and measured in the direction of the company's commitments, which is the production of products with good quality, reasonable price

Saeid Masoudi - CEO



Our Products

محصولات شرکت ما

We believe that by focusing on the company's professional principles, we can become a reliable and committed business partner for all related factories. We will always be honest with them and consider ourselves not a supplier of consumables to rolling mills, but a part of them.



باور داریم با تمرکز بر اصول حرفه ای شرکت، می توانیم شریک تجاری قابل اتکا و متعهدی برای تمامی کارخانجات مرتبط تبدیل گردیم. همپیشه صادقانه در کنارشان خواهیم بود و خود را نه تامین کننده مواد مصرفی کارخانجات نورد که بلکه جزئی از آنان خواهیم دانست.



Ductile cast iron rollers
with martensitic ground

غلطک های چدن داکتیل
بازمنیه مارتنزیتی



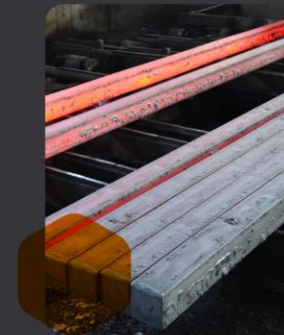
Chilled ductile cast iron rollers
with pearlite ground

غلطک های چدن داکتیل تبریدی
بازمنیه پرلیتی



Ductile iron rollers
with bainite ground

غلطک های چدن داکتیل
بازمنیه بینیتی



Types of standard
steel billets

انواع شمش های استاندارد
فولادی



Types of rolling rollers
with steel

انواع غلطک های نورد
فولادی



Types of rolling rollers
by centrifugal method

انواع غلطک های نورد
باروش سانتریفیوژ

مراحل تولید غلطک های نورد

Production steps of rolling rollers



Technical properties of our products

مشخصات فنی محصولات ما

Grade Table of Production rolling rollers				Chemical Analysis							
Rolls grade	Tensile Strength (MPa)	Bending Strength (MPa)	Hardness (SHC)	Microstructure	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Mg
GSOI-R	496-600	830-1000	50-56	P+C+NG	3-3.5	1-1.6	0.3-1	0.2-0.8	0.4-0.8	1.2-2.6	0.05
GSOI-RC	496-600	830-1000	52-56	P+C+NG	3-3.5	1-1.5	0.4-0.8	0.3-0.9	0.4-0.9	1.5-2.6	0.05
GSOI-I	400-600	690-896	55-62	P+C+NG	3-3.5	1-2.1	0.5-0.8	0.6-1.2	0.4-1	2-3.2	0.05
GSOI-S	400-600	690-896	58-64	P+C+NG	3-3.5	1-1.4	0.6-0.9	0.5-1	0.4-1	2-3.2	0.05
GSOI-FO	400-600	600-792	60-67	P+B+C+NG	3-3.5	0.8-1.3	0.5-0.8	0.5-0.9	0.4-1	2.4-3.5	0.05
GSOI-F	600-640	600-758	63-70	P+B+C+NG	3-3.5	0.8-1.2	0.5-0.9	0.5-0.8	0.4-1	2.6-3.7	0.05
GSOI-FB	600-640	690-1000	70-74	P+B+C+NG	3-3.3	1-2.1	0.4-0.6	0.4-0.7	0.4-1.2	3.2-4	0.05
GSOI-FM	600-640	690-1000	70-74	P+B+M+C+NG	3-3.3	1-2.1	0.4-0.6	0.6-1	0.4-1.2	3.5-4.5	0.05

Note: in Microstructure: P = perlite , C = carbide , NG = nodular graphite , B = bainite , M = martensite

Grade Table of Production rolling rollers		rolls select guide	
Rolls grade	First choice	Second choice	
GSOI-R	Roughing stand	Roughing stand	
GSOI-RC	Roughing stand	intermidate stand	
GSOI-I	intermidate stand	intermidate stand	
GSOI-S	intermediate stand	intermidate stand	
GSOI-FO	intermidate stand	intermidate stand	
GSOI-F	finishing stand	finishing stand	
GSOI-FB	finishing stand	finishing stand	
GSOI-FM	finishing stand	finishing stand	



Technical properties of our products

مشخصات فنی محصولات ما

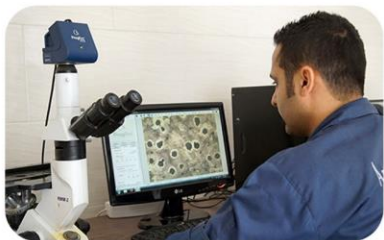
Chemical composition										
Grade DIN 17100	Material Number	C%	Si%	Mn%	P%	S%	Cr%	Ni%	Cu%	N%
S337-2	1.0037	≤ 0.20	≤ 0.30	≤ 1.4	≤ 0.045	≤ 0.045	*	*	*	≤ 0.012
Ck45	1.1191	0.42-50	≤ 0.4	0.5-0.8	≤ 0.035	≤ 0.035	≤ 0.4	≤ 0.4	*	*
70Cr2	1.2007	0.65-0.7	0.2-0.3	0.75-0.9	≤ 0.03	≤ 0.03	0.55-0.7	*	*	*
ASTM A615 Grade60	*	Max 0.3	Max 0.4	Max 1	≤ 0.05	≤ 0.05	*	*	*	*
GOST 380 3SP	1.0038	0.14-0.22	0.15-0.3	0.4-0.65	≤ 0.04	≤ 0.5	≤ 0.3	≤ 0.3	≤ 0.3	*
GOST 380(1994) 4SP	1.0044	0.18-0.27	0.15-0.3	0.4-0.7	0.04	0.05	0.3	0.3	0.3	≤ 0.008
GOST 380(2005) 5SP	1.0050	0.28-0.33	0.15-0.30	0.7-0.85	0.04	0.04	0.2	0.2	0.2	*

Nominal dimensions and estimated mass of one running meter								
Dimension, mm	limit deviation along square side, mm	Difference between the length of the Diagonal, mm	Mass of one running meter, kg	Billet length, mm	Length tolerance, mm	Cutting angle Max, mm	Billet straightness tolerance, max, % of length	Billet twist, max, degree
100 * 100 125 * 125 130 * 130 150 * 150	+ 5.0	+ 7.0	almost 174	6000	-100	8	1.5	3



Quality guidelines

گروه صنعتی امید ایرانیان دارای چندین آزمایشگاه مجهز می باشد که هدف همگی رصد دقیق کیفیت محصولات تولیدی و اطمینان از حصول استانداردهای جهانی در تولید می باشد. آزمایشگاه شیمی با هدف انجام آنالیز آب و کنترل دقیق موارد ورودی به مجتمع. آزمایشگاه اسپکترومتری که با استفاده از بروزترین دستگاه های کوانتومتری و در سریعترین زمان بر طبق آخرین استانداردهای بین المللی به تعیین آنالیز شیمیایی و تعیین درصدوزنی عناصر محصولات می پردازد.



خط مشی کیفیت

Omid Iranian Industrial Group has several equipped laboratories, all of which are aimed at accurately observing the quality of manufactured products and ensuring the achievement of world standards in production. The chemistry laboratory aims to conduct water analysis and precise control of the input items to the complex. Spectrometric laboratory, which uses the latest quantum devices and fastest international standards in accordance with the latest international standards and determines the weight of the product elements.

Development plans



In order to complete the production chain and meet the needs of the region, Omid Iranian Industrial Group has projects under review and implementation, among the most important of which the following can be mentioned:

- Increasing the production capacity of rolling rollers up to 2000 tons per year
- Setting up a roller production line with centrifugal casting technology and steel rollers
- Casting and powder metallurgy of non-ferrous and light metals
- Setting up rolling sections with a capacity of 300 thousand tons in year

گروه صنعتی امید ایرانیان در راستای تکمیل زنجیره تولیدی و تامین نیازهای منطقه، پروژه هایی در دست بررسی و اجرا دارد که از مهمترین آن ها میتوان به موارد زیر اشاره کرد:

- افزایش ظرفیت تولید غلطک های نورد تا ۲۰۰۰ تن در سال
- راه اندازی خط تولید غلطک با تکنولوژی ریخته گری گریز از مرکز و غلطک های فولادی
- ریخته گری و متالورژی پودر فلزات رنگین و سبک
- راه اندازی نورد مقاطع با ظرفیت اسمی ۳۰۰ هزار تن در سال



Thank you :)

Saeid Masoudi - CEO